



【基本資料】

公司名称：佳通轮胎股份有限公司

客户使用国家/区域：中国上海

应用：轮胎生产制程管理

客户背景：

佳通轮胎是一家总部位于新加坡的轮胎公司，于1993年与中国安徽当地合资建立了佳通轮胎安徽工厂并开始生产斜交胎，拥有7家生产厂，年销售营收超过美金30亿元以上，佳通提供种类齐全的高质量轮胎产品，市场运营横跨13个国家，销售市场100多个国家。目前旗下拥有的品牌有：Giti, GT Radial, Primewell, Runway, 以及Dextero等。



【解决动机与发想】

解决动机：每条轮胎于工厂生产过程中，初始成形后即进行条形码身分识别，工单开立讯息与每个轮胎生产记录，必须紧密链接，佳通轮胎于生产流程之中并采用了自动化生产机台设备。

发想：本次客户需求由自动化机PLC打印轮胎身分条形码卷标，透过电子讯号触发扫描条形码，同时也需要扫描工单上的条形码，藉由扫描数据于PDA上程序数据库，比对正确性。

客户需求一机多用途的设备，但市面上寻无完全符合需求的设备可供选择。

【成交产品】

Unitech EA630P

【产品优势】

- 与自动化产线机台 PLC介接的客制化产品方案(客制底座)
- Unitech具备专业的技术经验，稳定度远胜其他竞争大厂深获客户信赖
- 产品的功能与强固设计，符合现场作业环境需求
- Unitech EA630P完善的SDK，客户开发软件触发接口电压，回馈PLC或警报