



【基本資料】

公司名稱：佳通輪胎股份有限公司

客戶使用國家/區域：中國上海

應用：輪胎生產製程管理

客戶背景：

佳通輪胎是一家總部位於新加坡的輪胎公司，於1993年與中國安徽當地合資建立了佳通輪胎安徽工廠並開始生產斜交胎，擁有7家生產廠，年銷售營收超過美金30億元以上，佳通提供種類齊全的高品質輪胎產品，市場運營橫跨13個國家，銷售市場100多個國家。目前旗下擁有的品牌有：Giti, GT Radial, Primewell, Runway, 以及Dextero等。



【解決動機與發想】

解決動機：每條輪胎於工廠生產過程中，初始成形後即進行條碼身分識別，工單開立訊息與每個輪胎生產記錄，必須緊密連結，佳通輪胎於生產流程之中並採用了自動化生產機台設備。

發想：本次客戶需求由自動化機PLC列印輪胎身分條碼標籤，透過電子訊號觸發掃描條碼，同時也需要掃描工單上的條碼，藉由掃描資料於PDA上程式資料庫，比對正確性。客戶需求一機多用途的設備，但市面上尋無完全符合需求的設備可供選擇。

【成交產品】

Unitech EA630P

【產品優勢】

- 與自動化產線機台 PLC介接的客製化產品方案(客製底座)
- Unitech具備專業的技術經驗，穩定度遠勝其他競爭大廠深獲客戶信賴
- 產品的功能與強固設計，符合現場作業環境需求
- Unitech EA630P完善的SDK，客戶開發軟體觸發接點口電壓，回饋PLC或警報